



БЕКІТЕМІН:
УТВЕРЖДАЮ:
Колледж директоры
Директор колледжа
Н.Селезнёва
05.03.2024 ж.

ПОЛОЖЕНИЕ

о проведении регионального чемпионата **WORLDSKILLS** **по компетенции «Слесарное дело»»**

1. Общие положения

Положение определяет процедуры по организации и проведению регионального чемпионата конкурса профессионального мастерства WorldSkills по компетенции «Слесарное дело».

2. Миссия конкурса

Основная миссия движения WorldSkills – демонстрация ценностей навыков и повышение признания квалифицированных специалистов во всем мире.

3. Цель конкурса

Развитие профессионально технического образования и продвижение статуса рабочих профессий.

4. Задачи конкурса

- выявление и распространение передовых приемов и методов труда в слесарном производстве;
- содействие повышению квалификации и мастерства работников;
- формирование позитивного общественного мнения в отношении профессионального мастерства специалистов квалификации слесарь-ремонтник.

5. Порядок организации и проведения регионального чемпионата **WORLDSKILLS**

Конкурс регионального чемпионата **WORLDSKILLS** по компетенции «Слесарное дело», проводится 9 апреля 2024 года. Начало регистрации в 9:00.

Конкурсанты не должны быть старше 22 лет в календарном году Чемпионата. В региональном Чемпионате конкурсант имеет право принимать участие без ограничений(кроме возраста).

Конкурсанты с особыми образовательными потребностями / с органиченными возможностями здоровья могут участвовать в Чемпионате, если их трудоспособность не мешает им выполнять конкурсные задания в установленные сроки. Дополнительное время может быть предоставлено для подготовки рабочего места. Их конкурсные задания оцениваются по общим правилам.

Конкурс проводится на базе КГУ «Аграрный колледж Аккайынского района».

Форма участия: индивидуальная.

Для участия в конкурсе приглашаются представители от колледжей в соответствии с заявкой. Заявку необходимо подать по форме приложения №1 в срок до 27 марта включительно на электронную почту akar1943@bk.ru, при отправке письма в теме указать «Региональный чемпионат Worldskills».

Содержанием конкурсного задания являются работы, определяемые компетенцией. Конкурсное задание имеет несколько модулей, выполняемых последовательно. Каждый выполненный модуль оценивается отдельно.

Модули в конкурсном задании составлены согласно специальным стандартам, принятым в промышленности.

Окончательные аспекты критериев оценки уточняются членами экспертами за один день до начала соревнований. Оценка производится как после выполнения каждого из модулей, так и в процессе выполнения конкурсной работы. Время и детали конкурсного задания в зависимости от конкурсных условий могут быть изменены членами экспертного совета.

Конкурсные задания по компетенциям представлены в приложении в виде модулей (Прил. 2).

При проведении практического этапа конкурса с участниками проводится вводный инструктаж по технике безопасности.

При проведении конкурса участники обеспечиваются:

- разработанным практическим заданием;
- расчетом времени на выполнение конкурсного задания;
- производственными помещениями, предназначенными для проведения практического этапа конкурса, рабочими местами.

При разработке и выполнении практического задания учитывается следующее:

- время выполнения каждого модуля регламентируется в зависимости от сложности задания;
- перед началом выполнения задания участникам конкурса предоставляется время для изучения задания, подготовки рабочего места, оборудования, инструмента, но не более 15 минут;
- обязательное соблюдение правил охраны труда и техники безопасности участниками; в случае их грубого нарушения участник конкурса отстраняется от участия в конкурсе.

Этапы конкурса отражаются в протоколе и подписываются членами экспертного совета.

6. Правила оценивания конкурса

Конкурс оценивается экспертами в соответствии с техническим описанием компетенции. (Прил. 2)

Экспертный совет в составе:

главный эксперт – Бутко Андрей Витальевич - руководитель ТОО "Салют"
независимые эксперты:

Высоцкий Виктор Владимирович – заведующий Киялинской нефтебазой;
Залевский Владимир Геннадьевич – заведующий МТМ ТОО «Салют».

Эксперты:

Шишкин Сергей Геннадьевич – старший мастер;

Руди Петр Юрьевич – мастер производственного обучения.

7. Подведение итогов конкурса

Каждое конкурсное задание сопровождается специально созданной для него системой оценивания.

Критерии также разделены на модули в соответствие со структурой конкурсного задания, система предусматривает использование объективных и субъективных критериев оценивания.

Объективные аспекты оценивания результата работы участника:

- соблюдение техники безопасности;
- соблюдение лимита времени;
- умение пользоваться слесарным инструментом.

Субъективные аспекты оценивания результата работы участника:

- организация рабочего процесса;
- организация рабочего места;
- соблюдение чистоты рабочего места в процессе и по окончании работы (через 10 мин);
- передача ключевых размеров чертежа;
- сохранение разметки в ходе механической обработки;
- качественная обработка деталей;
- точность размеров опиленной заготовки;
- точность сверления;
- подбор сверла;
- навыки работы при опиливании граней по разметки и по заданным размерам;
- соблюдение технологического процесса;
- эстетический вид;
- качество заклепочного шва;
- точность размеров чертежа.

Оценка каждой части задания происходит по итогам конкурсного дня. Каждый выполненный модуль проверяется командой из трех экспертов, согласно, установленного графика. В конце конкурсного дня проводится обсуждение и подведение итогов.

Штрафные баллы могут начисляться в следующих случаях:

- советы со стороны. Разговоры участников со стороны зрителями могут быть сочтены консультированием.
- использование материалов, оборудования или аксессуаров, не являющихся частью индивидуальных критериев модуля.
- посторонние советы от Эксперта, или от зрителей.
- несоблюдение охраны труда и техники безопасности.
- превышение лимита времени.

За нарушения оцениваемого Аспекта решением Экспертов производится вычет баллов. Сумма вычитаемых баллов зависит от Аспекта, и классифицируется в Форме объективной оценки.

Оценка результатов участников конкурсов включает в себя сумму баллов по каждому модулю в соответствии с разработанными оценками.

При одинаковой сумме баллов у двух и более участников: предпочтение отдается участнику, имеющему лучшие показатели за практическую часть и лучшие показатели времени выполнения заданий.

Экспертный совет подводит итоги и проводит награждение победителей конкурса.

Приложение 1

Образец заявки на участие в конкурсе

1.	ФИО конкурсанта	
2.	ФИО руководителя	
3.	Название организации образования	
4.	Компетенция для участия	
7.	Телефон руководителя	
8.	Электронный адрес руководителя	

Приложение 2

Первый модуль: Разметка деталей

Материалы: пластины 70*50мм толщиной 4мм (2шт)

Перед началом процесса разметки контрольных образцов участники проходят процедуру нормы контроля, заготовка должна иметь припуск на обработку не менее 1мм: В случае разметки образца с нарушениями участник исправляет ошибки и повторно проходит процедуру нормы контроля по разметки. При завершении разметки деталей участник должен показать заготовки эксперту.

Второй модуль: Резка металла

Материалы: пластины 70*50мм толщиной 4мм (2шт)

Участники устанавливают ножовочное полотно в станок, выполняют резание полосового металла по разметке данной пластины. При завершении резки деталей участник должен показать заготовку эксперту.

Третий модуль: Опиливание граней по разметке и по заданным размерам

Материалы: пластина 70*50мм толщиной 4мм – 2шт

Участники проверяют размеры заготовки по чертежу. Проверяют правильность опилования линейкой и угольником до точной подгонки к базовой поверхности под углом 90°. При завершении опилования деталей участник должен показать заготовку эксперту.

Четвертый модуль: Сверление отверстий

Материалы: пластина 70*50мм толщиной 4мм – 2 шт.

Участники при разметке штангенциркулем и линейкой металлической должны выдержать размеры согласно чертежу, центры накернить. Просверлить отверстие соответствующего диаметра согласно чертежу. При завершении сверления деталей участник должен показать заготовку эксперту.

Пятый модуль: Процесс клепки

Материалы: пластина 70*50мм толщиной 4 мм – 2 шт

Участники накладывают соединяемые детали одна на другую. Проверяют совпадение отверстий и плотность прилегания деталей. Вставляют в крайнее отверстие одну заклепку и осаживают стержень крайней заклепки, повторяя операции, расклепывают другую крайнюю заклепку, а затем и остальные. При завершении клепки деталей участник должен показать готовую заготовку эксперту

**Распределение времени на выполнение
конкурсного задания**

№ п/п	Наименование операции	Время выполнения операции
1	Модуль № 1. Разметка деталей	15 мин
2	Модуль № 2. Резка металла	60 мин
3	Модуль № 3. Опиливание граней по разметке и по заданным размерам	25 мин
4	Модуль № 4. Сверление отверстий	20 мин
5	Модуль № 5. Процесс клепки	30 мин
Всего времени на выполнение задания		150 мин